



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

**Економіка перевалки: як вибір техніки
змінює собівартість операції**



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

В 2026 році українські порти виконують показники на 98% разом з ростом викликів

Порти сьогодні працюють в умовах, де кожна година простою та кожен літр пального напряму впливають на собівартість перевалки.

Основні виклики:

- зростання вартості пального;
- нестабільність енергопостачання;
- дефіцит кваліфікованих операторів і механіків;
- високе навантаження на техніку в режимі 24/7;
- необхідність прогнозувати технічне обслуговування, а не реагувати на поломки;
- посилення обстрілів
- ще варіанти?



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

Виробники техніки сфокусовані на створенні високоефективної та продуктивної техніки



HITACHI

Reliable Solutions

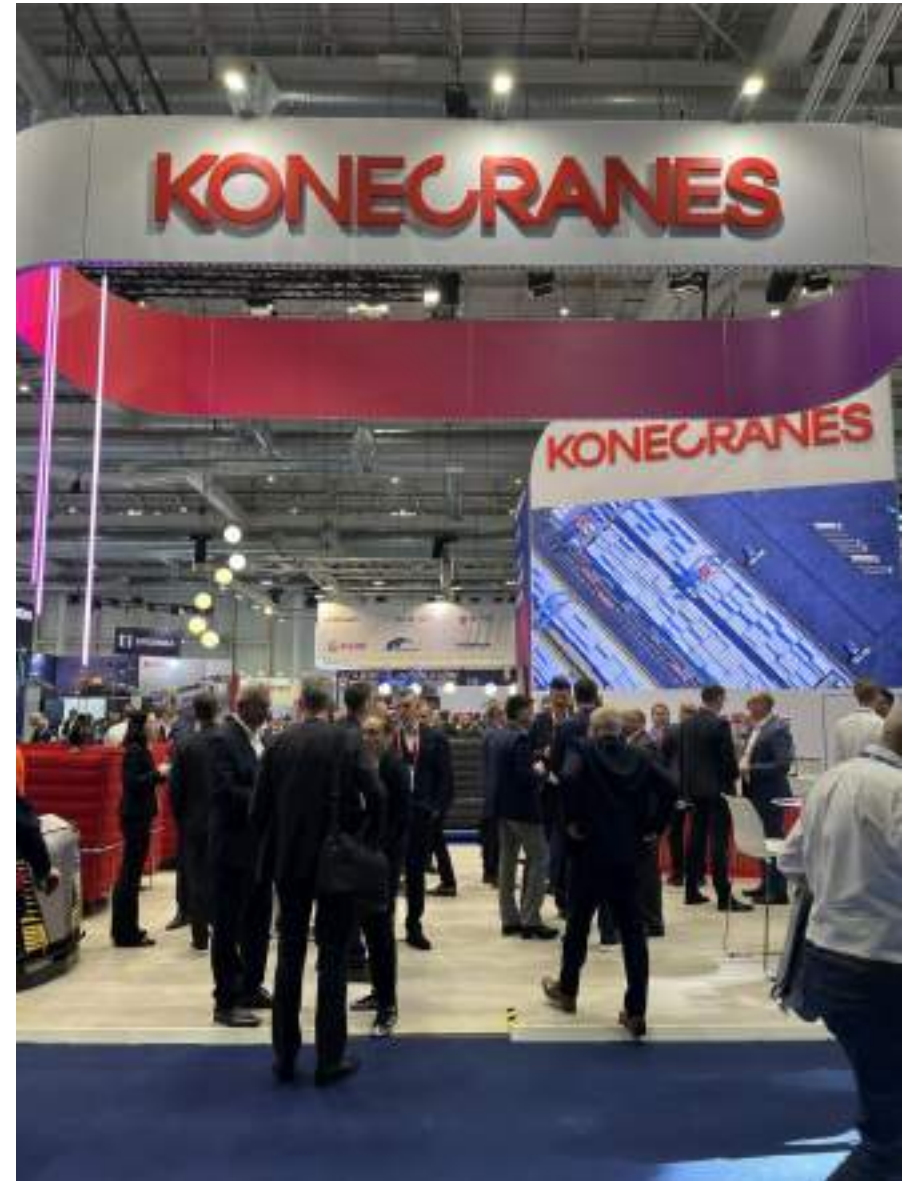
Спільні риси стратегій заводів-виробників:

- Менше пального, менше викидів
- Перехід до електрифікації
- Підключена техніка та телематика
- Готовність до автоматизації
- Фокус не лише на ціні машини, а на ТСО та економії операцій



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

TOC EUROPE 2026





ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

Спільне бачення майбутнього **KONECRANES** та клієнта

Підвищення часу безвідмовної роботи та прогнозованості операцій



Рішення, що реально зменшують вплив на довкілля та підтримують цілі сталого розвитку



Проактивна культура безпеки для захисту людей, техніки та операцій



Кіберзахищені технології, створені для стабільності, безпеки та безперервності операцій



Швидка локальна підтримка через глобальну мережу кваліфікованих партнерів



Чіткі практичні дані для прогнозування потреб у технічному обслуговуванні та дистанційна діагностика для зменшення простоїв



Лідерство в галузі, підкріплене глибоким практичним досвідом експлуатації



Довгострокова надійність і безпека завдяки високоякісним компонентам, що проходять ретельні випробування





ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

KONECRANES®



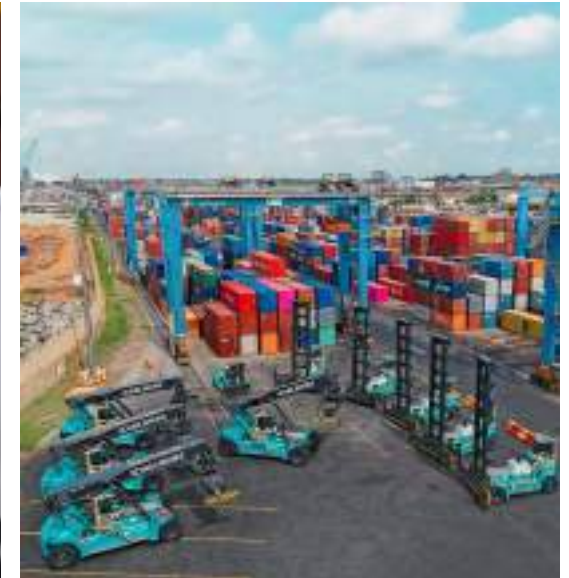
▶ Провідна експертиза.
Довіра у всьому світі.



▶ Перевірені рішення.
Прогнозована надійність.



▶ Поділяємо ваше
бачення. Оптимізуємо
ваші інвестиції.



▶ Беремо відповідальність.
Забезпечуємо результат.



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

KONECRANES®

Галузі, де працює техніка Konecranes:

- Порти та термінали
- Інтермодальні перевезення та обробка барж
- Загальне виробництво та насипні вантажі
- Гірничодобувна галузь
- Енергетика
- Харчова промисловість
- Деревообробна та паперова промисловість
- Металургія
- Оборонний сектор



Представляємо
абсолютно нове покоління D



KONECRANES





Вища продуктивність і надійність завдяки продуманій простоті конструкції.

З новим покоління D ви отримуєте:

- **Максимізований час безвідмовної роботи.**
Прогнозована надійність та безперервність, щоб ваші операції ніколи не зупинялися.
- **Простіше управління парком техніки.**
Безшовна інтеграція даних спрощує щодення управління термінальними операціями.
- **Оптимізоване технічне обслуговування техніки.**
Чіткі практичні дії допомагають механікам швидше усувати неочікувані несправності
- **Безпечніше робоче середовище.**
Найбільш продумане та безпечне робоче місце для оператора.



Річстакери для вашого бізнесу



Дизельні



Flow Drive



Електричні

Покоління D дизельні річстакери



Безкомпромісна готовність. Безперервність в роботі

Річстакери покоління D створені для того, щоб технологічні процеси не зупинялись

- Продуманий простий інтерфейс виводить ключову інформацію для оператора та механіка в зручному вигляді
- Швидка дистанційна діагностика прискорює пошук причин несправностей
- Дистанційне оновлення дозволяють техніці покращуватись протягом усього строку експлуатації





Максимальна продуктивність. Мінімальна складність.

Дистанційне оновлення

Відкрита цифрова архітектура підтримує OTA-оновлення програмного забезпечення, що дозволяє швидко впроваджувати нові функції або адаптувати машину до змінених вимог.

Навісне обладнання

Можливість використання міцних високоякісних спредерів для контейнерної обробки або широкого спектра спеціалізованого навісного обладнання під конкретні операційні задачі.

Інтелектуальна гідравліка з визначенням навантаження

Спеціально розроблена гідравлічна система визначає вагу вантажу та відповідно адаптує підйомне зусилля. Машина використовує максимальну потужність лише тоді, коли це дійсно потрібно, що зменшує витрати пального, викиди та рівень шуму.

Безпека та комфорт

Покращена конструкція кабіни з відмінною оглядовістю зменшує когнітивне та фізичне навантаження на оператора, допомагаючи зберігати концентрацію протягом тривалої зміни. Передбачена можливість інтеграції нових систем допомоги оператору, а вбудована кібербезпека захищає від цифрових загроз.

ОПТИМА кабіна

Оптимальне робоче середовище для оператора: ергономічні органи керування, зниження фізичного навантаження та когнітивної втоми. Інтуїтивний інтерфейс і відмінна оглядовість допомагають оператору зберігати повний контроль над робочою ситуацією.

Новий інтуїтивний інтерфейс

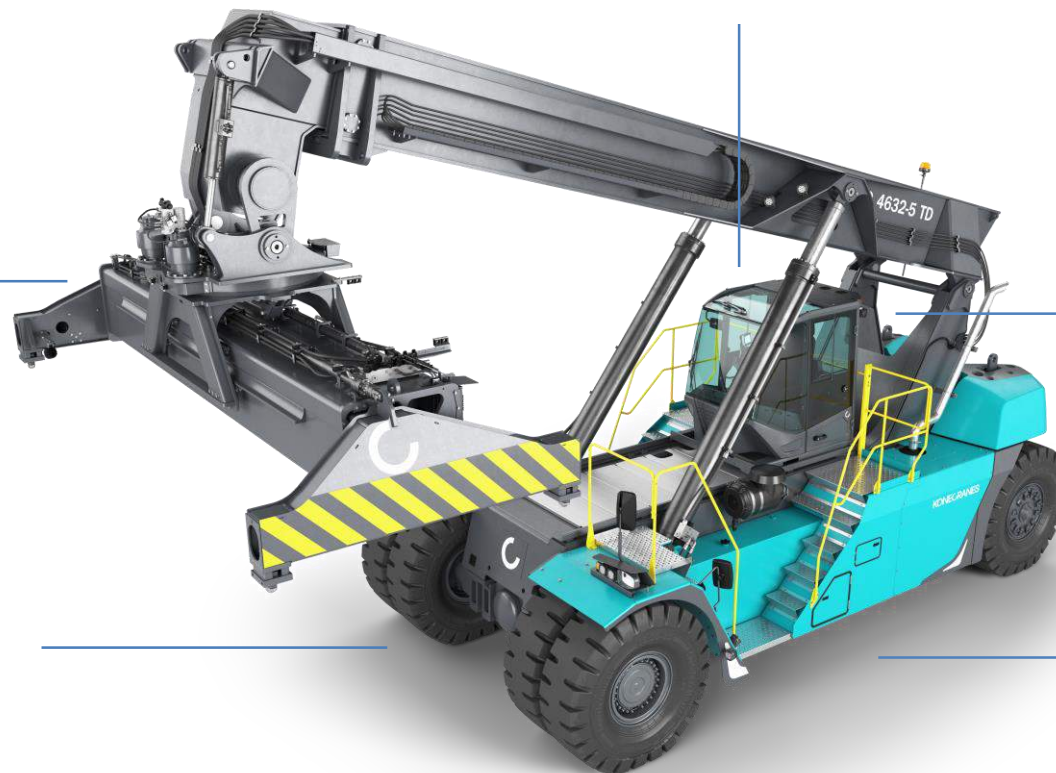
Збільшений дисплей із простим і зрозумілим інтерфейсом зменшує когнітивне навантаження та допомагає оператору зосередитися на роботі.

Еко-ефективна трансмісія

Доступний вибір між перевіреною 5-ступеневою трансмісією та безступеневою Flow Drive HVT. У поєднанні з двигуном із низьким рівнем викидів, який забезпечує високий крутний момент на низьких обертах, це дозволяє зменшити витрати пального. Сумісність із біопаливом HVO100 додатково знижує викиди з вихлопної системи.

Усунення несправностей з першого виїзду

Практичні діагностичні дані допомагають технічним спеціалістам краще планувати обслуговування та швидше усувати неочікувані несправності.



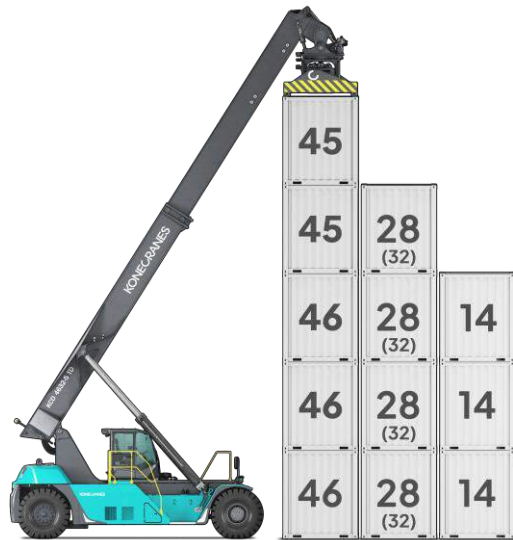
Доступні моделі - дизель

(далі більше)

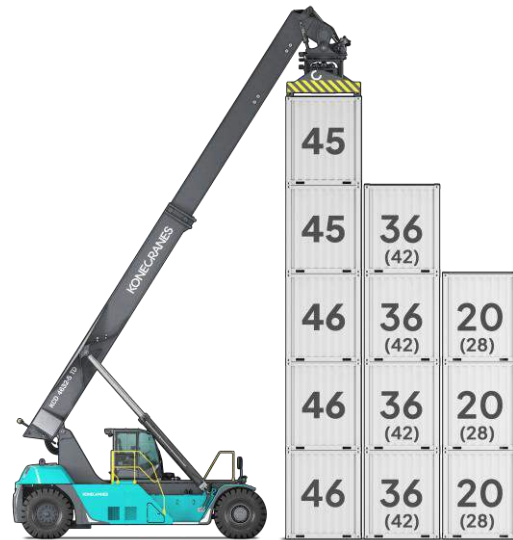


ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

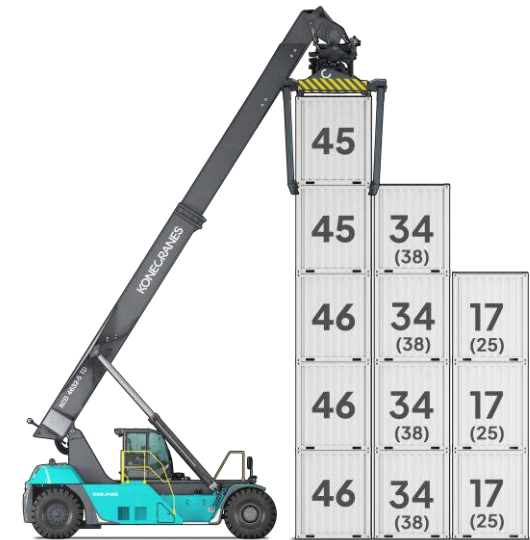
KONECRANES®



Перевантаження контейнерів



Перевантаження контейнерів



Інтермодальні перевантаження

We have the attachment

What do you need to lift? You'll find your lifting solution in our complete range of attachments for reach stackers.

Container handling



Reach stacker spreader for empty containers

Telescopic spreader for empty ISO containers up to 10 tons. Strong single beam spreader design, floating twistlock (± 10 mm) with hydraulic operation and mechanical safety locking. Hydraulic extension with 2 cylinders (20–40 ft), large sideshift (± 800 mm) and full rotation ($-105/+195$ deg). Spreader side tilt ± 2 deg (MPS = mechanical pile slope). Weight = appr. 4.8 tons.



Reach stacker spreader

Telescopic spreader for laden ISO containers up to 46 tons. Strong parallel double beam spreader design, floating twistlock (± 10 mm) with hydraulic operation and mechanical safety locking. Hydraulic extension with 2 cylinders (20–40 ft), big sideshift (± 800 mm) and full rotation ($-105/+195$ deg). Spreader side tilt with stroke of ± 2 deg (MPS = mechanical pile slope) and 4 lift eyes included for slings (46 ton). ELME 817-MPS with a stroke of ± 6 deg (MPS = hydraulic pile slope with 4 cylinders). Weight of spreader is approx. 7.7 tons without extra equipment.



Reach stacker spreader for overheight cargo and flat racks

With overheight folding legs for open-top containers and flat racks (even a high cargo). The foldable extension legs are 1600 or 2100 mm long and activated by 4 cylinders. Weight appr. 10.3–11.3 tons.

Legs shown in unfolded position with an open-top container with high cargo. Flat racks often have overheight cargo that must be lifted like this.

Intermodal handling



Reach stacker spreader for intermodal handling

Telescopic intermodal spreader (combo/piggyback) for laden ISO containers, swap bodies, and trailer handling with capacity up to 45 tonnes (in twistlocks / lift legs). Extension 20/87/30/40 ft is included. The lift legs "fold in" and "fold out" in a sequence with sensors in each lift leg / lift shoe. Leg length = 3600 mm and leg opening = 1700–3200 mm. The package of spreader frame and legs is of strong heavy-duty design. All container functions as for ELME 817-MPS/OFL. Weight appr. 13.6 tons.

Legs shown in unfolded position with a trailer being lifted.

Industrial handling



Industrial tool carrier system

For connecting tools (connection points = 2500 x 760 mm). Strong single beam spreader design, floating twistlock (± 10 mm) with hydraulic operation and mechanical safety locking. Large sideshift (TC-50 = ± 500 mm / TC-65 = ± 300 mm) with 1 hydraulic cylinder and full rotation ($-105/+195$ deg) with 1 hydraulic motor (turning) and 2 brakes (holding). Spreader side tilt ± 2 deg (MPS) or ± 6 deg (MPS). The spreader frame and end beams are of strong heavy-duty design. Weight TC-50-MPS / TC-65-MPS = appr. 5.0–7.5 tons.



Hydraulic steel slab grab unit

Hydraulic steel slab grab unit with pairs of hydraulic lifting jaws. The grab can lift 1–4 slabs if the height adjustment function is included. Various slab width combinations are available, width min.–max 700–1800/900–2000/1500–2600 mm. Capacities up to 50 tons (in grab unit). Grab weight = appr. 9.0–12.0 tons.

Важкі вантажі від 85т до 130т
Важкі вантажі від 85т до 130т



Обробка контейнерів із зерном,
рудю, вугіллям тощо



Покоління D Flow Drive річстакери



Що таке Flow Drive?

Рішення, яке приносить відчутні переваги у щоденній експлуатації та підтримує високу загальну продуктивність:

- знижує споживання пального до 25%;
- покращує умови роботи оператора та збільшує час активної експлуатації машини.



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

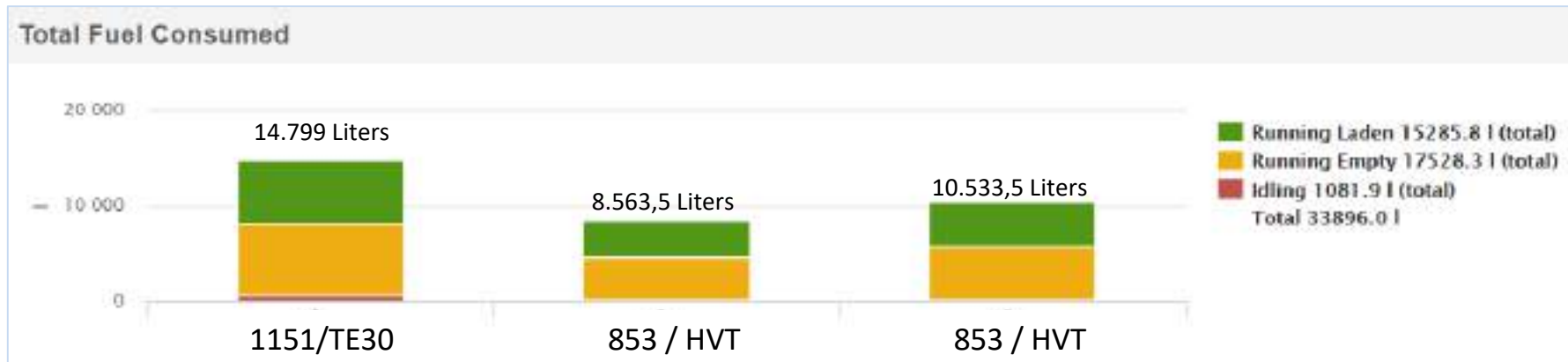
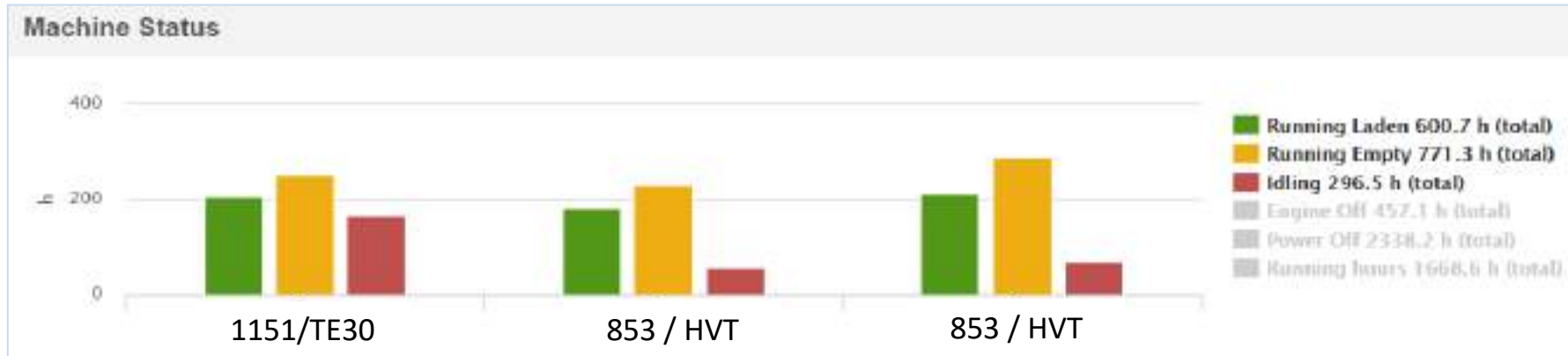
KONECRANES®

Flow Drive = дві технології в одній



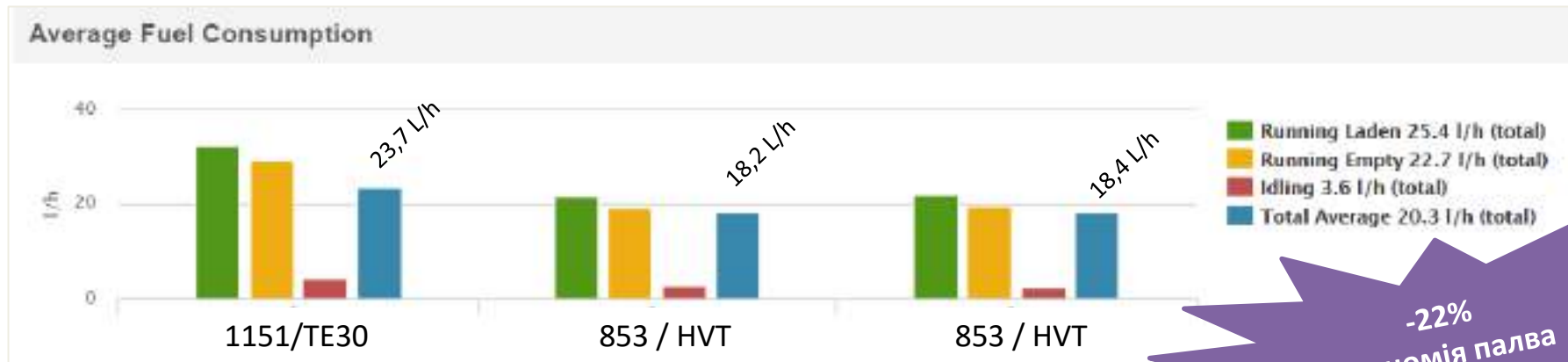
Статистичні дані Flow Drive

Ефективність – за 2 місяця роботи



Статистичні дані Flow Drive

Ефективність – за 2 місяця роботи



Якщо не брати до уваги простої, середня кількість спожитого палива становить 30,6 л/год для стандартного RS та 20,6 л/год для Flow Drive - разом **32% економії палива!** *

* Середня кількість спожитого палива буде різною в залежності від умов роботи та операцій

-22%
Економія палива

-34,4% або 6,7л/год.
Економія палива
через рік роботи



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

KONECRANES®

Покоління D електричні річстакери



Безперервність роботи завдяки інтелектуальному енергоживленню

Електричний річстакер покоління D розроблений для безперервної роботи під час інтенсивних операцій.

- Постійна підтримка інтенсивної роботи завдяки спроєктованій машині під потреби терміналу.
- Обирайте ємність батареї та варіант швидкого DC-заряджання відповідно до ваших операційних потреб
- Проста швидка зарядка протягом технологічної перерви без впливу на продуктивність, повна зарядка від 1 до 3 годин.
- Підвищуйте операційну впевненість завдяки швидкій дистанційній діагностиці.
- Постійно вдосконалюйте машину завдяки OTA-оновленням.



Максимальна продуктивність. Мінімальна складність.

Висока продуктивність

Швидке заряджання під час запланованих перерв забезпечує безперервний рух без втрати пропускну здатності в операціях 24/7. Також можлива повна зарядка за 1–3 години для підтримки стабільної роботи.

Навісне обладнання

Можливість використання міцних високоякісних спредерів для контейнерної обробки або широкого спектра спеціалізованого навісного обладнання під конкретні операційні задачі.

Швидша обробка вантажів

Машина спроектована для безперервного руху. Потужні електродвигуни забезпечують швидше прискорення та суттєво вищу швидкість обробки вантажів порівняно з дизельними машинами. Високоєфективна гідравліка з визначенням навантаження спрямовує додаткову електричну потужність саме туди, де вона найбільше потрібна.

Безпека та комфорт

Покращена конструкція кабіни з відмінною оглядовістю зменшує фізичне навантаження та когнітивну втому оператора, допомагаючи зберігати уважність протягом тривалої зміни. Передбачена можливість інтеграції нових систем допомоги оператору, а вбудована кібербезпека захищає від цифрових загроз.

ОПТИМА кабіна

Оптимальне робоче середовище для оператора: ергономічні органи керування, менше шуму та вібрацій для зниження втоми. Інтуїтивний інтерфейс і відмінна оглядовість допомагають оператору зберігати повний контроль над робочою ситуацією.

Новий інтуїтивний інтерфейс

Збільшений дисплей із простим і зрозумілим інтерфейсом зменшує когнітивне навантаження та допомагає оператору зосередитися на роботі.

Провідна енергоефективність

Високовольтна технологія зменшує споживання енергії та забезпечує ефективну експлуатацію. Рекуперація дозволяє повертати до 10% додаткової енергії для подальшого використання — через гальмування або рух нахилом, а також під час опускання вантажу.

Індивідуальна конфігурація зарядження

Tailor the machine exactly to your shift patterns with various high-energy battery packages. Multiple DC-fast charging options feature versatile GB/T or CCS single and dual ports.



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

KONECRANES®

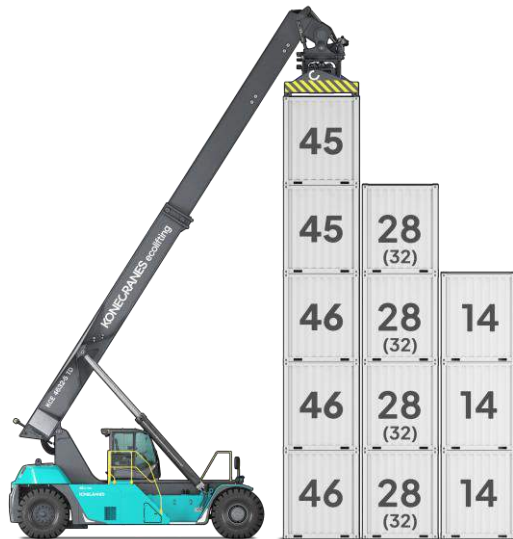
Доступні моделі - електричні

(далі більше)

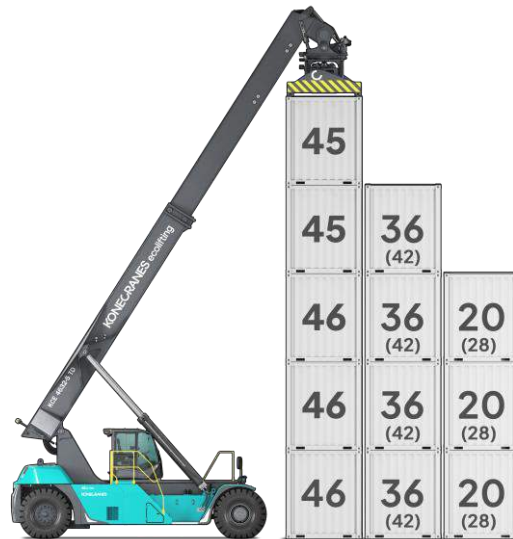


ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

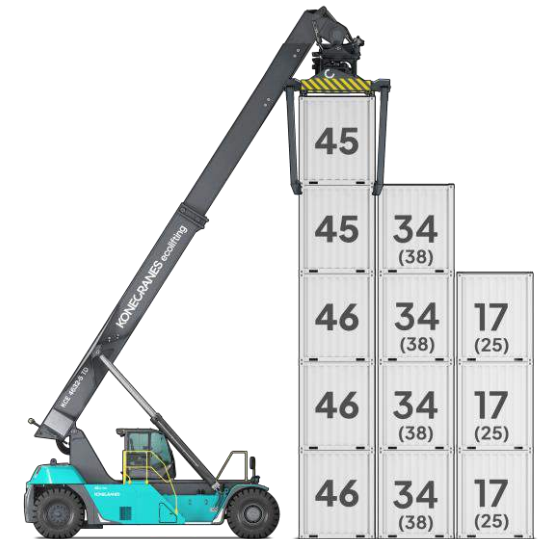
KONECRANES®



Перевантаження контейнерів



Перевантаження контейнерів



Інтермодальні перевантаження

Споживання, робочий час та час для зарядки

Споживання електроенергії (кВт/год)

Робочий цикл	4226 - 4644
Легкий - базовий	40-55 → 45
Середній - середній	40-55 → 50
Інтенсивний - важкий	40-55 → 55

Робочий час – розмір батареї (год)

Робочий цикл			
(Простій 0%)	401 (321) kWh	528 (422) kWh	601 (481) kWh
Легкий	7,1	9,4	10,7
Середній	6,1	8,0	9,2
Інтенсивний	5,4	7,0	8,0

* Нормальне споживання електроенергії – 50-55 кВт/год

Час для зарядки DC-пристроїм

Зарядка до 80%	401 (321) kWh	528 (422) kWh	601 (481) kWh
160 kW	1h 47 min	2h 21 min	2h 40 min
240 kW	1h 12 min	1h 34 min	1h 47 min
320 kW	56 min	1h 11 min	1h 23 min
400 kW	56 min	1h 09 min	1h 23 min



KONECRANES offering RST



BRAND	RANGE	MODELS	CAPACITY	5 OR 6 HIGH	POWERTRAIN
DIESEL BASIC	LIFTACE 45T (LIFTACE 46T)	1 (will be 4)	45-32-17 (46-32-17)	TC5 (5/5) (TC6 (6/5))	Volvo 1151-1181 Cummins QSM11 DANA TE-30500
DIESEL PREMIUM	SMV 46T (Powershift Drive)	35	46-28-14 46-46-45	TC5 (5/5) TC6 (6/5) TC6H(6/6)	Volvo 1151-1181 / 1381 Cummins QSM11 / X12 DANA TE-30500
DIESEL ECO	SMV 46T (Flow Drive)	30	46-28-14 46-45-35	TC5 (5/5) TC6 (6/5) TC6H(6/6)	Volvo 853-883 DANA R2-HVT

BRAND	RANGE	MODELS	CAPACITY	5 OR 6 HIGH	POWERTRAIN
ELECTRIC BASIC	E-ACE 46T	4	46-32-17 46-36-20	TC5 (5/5) TC6 (6/5)	Drive+Lift 400+120 kW Battery 401-528-601 kWh
ELECTRIC PREMIUM	KCE 46T	30	42-28-14 46-45-35	TC5 (5/5) TC6 (6/5) TC6H(6/6)	Drive+Lift 400+120 kW Battery 401-601-801 kWh



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

Alwark Group delivers advanced material handling and industrial solutions across the Baltics and Ukraine.

We combine decades of expertise with innovative technologies, offering a broad portfolio from equipment sales and rentals to automation and intralogistics.

Partnering with leading brands, we help businesses work smarter, safer, and more sustainably.



[Watch video](#)

ALWARK GROUP –
Driving Industrial Progress



UAB ALWARK GROUP

LT UAB ALWARK
Lithuania
2007

LV SIA ALWARK
Latvia
2009

EE OU ALWARK
Estonia
2015

UA LLC ALWARK
Ukraine
2020

68

mln. € , Turnover

307

Employees

31 187

Industrial equipment
units handled

13

Representative
offices

190

Service team

2464

Rented equipment

60

Sales team

122

Mobile service cars



ПІДЙОМНЕ ОБЛАДНАННЯ



БУДІВЕЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ



HITACHI

Reliable Solutions



ПОРТОВЕ ОБЛАДНАННЯ



Gottwald

ДРОБАРНО-ПРОСІЮВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ



KOMPTech



ALWARK
INDUSTRIAL MACHINERY

Головний офіс: Київ
Філії: Одеса, Дніпро, Івано-Франківськ

Larysa.Nerush@alwark.com.ua
+380 67 103 30 58

www.alwark.com.ua

Порівняння витрат пального за типами трансмісій

A. Старі або базові трансмісії річстакерів


- Дизельні двигуни великого об'єму — 11–15 л — вища витрата пального.
- Стара трансмісія з гідротрансформатором, без додаткових функцій, Dana HR-36, 4-ступенева.
- Витрата пального для базових моделей часто становить **20–25 л/год.**

B. Сучасні трансмісії річстакерів


- Дизельні двигуни середнього об'єму — 11–12 л — середня витрата пального.
- Нова трансмісія з гідротрансформатором і додатковими функціями, Dana TE-30, 5-ступенева.
- Витрата пального для сучасних моделей часто становить **15–20 л/год.**

C. Ефективні трансмісії річстакерів

- Дизельні двигуни меншого об'єму — 7–9 л — низька або середня витрата пального.
- Ефективна електронно керована трансмісія HVT Power Split, нова Dana HVT-R2.
- Витрата пального для ефективних моделей часто становить **12–15 л/год.**



+ 66% (C)
+ 29% (B)



- 22% (C)
+ 30% (A)

- 40% (A)
+ 23% (B)